



MODE D'EMPLOI



PINCE A ARRONDIR

Pour tubes PE

63-180 mm

110-250 mm

180-315 mm

250-400 mm

Table des matières

1.	Sécurité	3
1.1	Recommandations générales pour la sécurité.....	3
1.2	Sécurité spécifique pour la pince à arrondir	3
2.	Introduction	3
2.1	Domaine d'application.....	3
2.2	Maintenance et service.....	4
2.3	Instructions d'entretien	4
3.	Matériel livré	4
3.1.1	Pince à arrondir 63-180 mm.....	4
3.1.2	Pince à arrondir 110-250 mm.....	4
3.1.3	Pince à arrondir 180-315 mm.....	4
3.1.4	Pince à arrondir 250-400 mm.....	4
4.	Données techniques	5
4.1.1	Pince à arrondir 63-180 mm.....	5
4.1.2	Pince à arrondir 110-250 mm.....	5
4.1.3	Pince à arrondir 180-315 mm.....	5
4.1.4	Pince à arrondir 250-400 mm.....	6
5.	Mise en œuvre	6
5.1	Installation/arrondir	6
5.2	Retrait.....	7

1. Sécurité

La condition essentielle pour garantir un usage en toute sécurité et un bon fonctionnement du produit, est la connaissance des consignes de sécurité. Ce manuel d'utilisation contient les indications les plus importantes pour une utilisation en toute sécurité de l'outil. Les consignes de sécurité doivent être reconnues et respectées par toute personne travaillant avec l'outil.

1.1 Recommandations générales pour la sécurité

Il est recommandé de lire attentivement et de comprendre toutes les consignes de sécurité et les instructions. La négligence liée au non-respect des consignes de sécurité et des instructions peuvent causer des chocs électriques, des incendies ou de graves blessures corporelles.

Conservez ces consignes de sécurité et instructions pour un usage ultérieur.

Sécurité dans la zone de travail

- a) Le poste de travail doit être en bon état de propreté et bien éclairé. L'inverse peut conduire à des accidents de travail.

Sécurité personnelle

- a) Portez toujours des équipements de protection individuelle et des lunettes de protection. Le port d'équipements de protection individuelle tels que le masque anti-poussière, chaussures de sécurité anti-dérapantes, casque ou protection auditive, selon le type et l'utilisation de l'outil électrique, réduit le risque de blessures.
- b) Évitez les postures délicates. Assurez vous d'être bien ancré au sol avec un bon équilibre. Cela garantit un contrôle optimal de l'outil électrique dans des situations inattendues.

Maintenance

- a) Faites réparer votre outil par un service qualifié avec des pièces d'origine. Cette bonne pratique permet la conformité de l'outil.

1.2 Sécurité spécifique pour la pince à arrondir

1) Sécurité personnelle

- a) Les tubes et les outils de travail doivent être correctement fixés. Les outils de travail mal serrés ou fixés peuvent vous blesser.

2. Introduction

2.1 Domaine d'application

La pince à arrondir est conçue pour arrondir les tubes PE d'un diamètre défini avant son utilisation.

L'outil ne doit pas être utilisé à d'autres fins que celles mentionnées dans ce manuel.

NOTE

Le fabricant n'est pas responsable pour une utilisation de l'outillage en dehors des recommandations préconisées!

2.2 Maintenance et service

Si l'outil tombe en panne malgré le soin apporté à la fabrication et aux procédures de test, la réparation doit être effectuée par un service agréé par le fabricant.

Pour plus d'informations concernant nos centres de services après-vente, veuillez contacter:

PLASSON FRANCE
150 Impasse Anita Conti
77127 Lieusaint
France

Tel : +33 1 60 62 64 66
Fax : +33 1 60 62 64 67
E-mail: sav@plassonfrance.fr
Web : www.plasson.fr

2.3 Instructions d'entretien

Chaque outil doit être manipulé avec soin et entretenu régulièrement pour atteindre un résultat optimal. Le sable ou les salissures sont à éviter, et éventuellement à enlever avec un chiffon doux. Les pièces mobiles doivent rester lubrifiées pour leur bon fonctionnement. Tout surplus de lubrifiant doit être retiré avec un chiffon.

3. Matériel livré

3.1.1 Pince à arrondir 63-180 mm

2950063180	Pince à arrondir 63-180 mm		Inclus
	1 ×	Notice d'utilisation	FR254

3.1.2 Pince à arrondir 110-250 mm

2950110250	Pince à arrondir 110-250 mm		Inclus
	1 ×	Notice d'utilisation	FR254

3.1.3 Pince à arrondir 180-315 mm

2950180315	Pince à arrondir 180-315 mm		Inclus
	1 ×	Notice d'utilisation	FR254

3.1.4 Pince à arrondir 250-400 mm

2950250400	Pince à arrondir 250-400 mm		Inclus
	1 ×	Notice d'utilisation	FR254

4. Données techniques

4.1.1 Pince à arrondir 63-180 mm

2950063180		Pince à arrondir 63-180 mm
Général		
A utiliser avec des tubes en		PEHD
Pour diamètres	[mm]	63-180 (SDR 11 maxi)
Matériau		Acier galvanisé
Force de déformation	[kN]	8500
Dimensions L×L×H	[mm]	390×140×210
Poids	[kg]	4,15
Poids de transport	[kg]	4,15

4.1.2 Pince à arrondir 110-250 mm

2950110250		Pince à arrondir 110-250 mm
Général		
A utiliser avec des tubes en		PEHD
Pour diamètres	[mm]	110-250 (SDR 11 maxi)
Matériau		Acier galvanisé
Force de déformation	[kN]	12000
Dimensions L×L×H	[mm]	430×140×210
Poids	[kg]	4,25
Poids de transport	[kg]	4,25

4.1.3 Pince à arrondir 180-315 mm

2950180315		Pince à arrondir 180-315 mm
Général		
A utiliser avec des tubes en		PEHD
Pour diamètres	[mm]	180-315 (SDR 11 maxi)
Matériau		Acier galvanisé
Force de déformation	[kN]	22000
Dimensions L×L×H	[mm]	655×140×265
Poids	[kg]	9,45
Poids de transport	[kg]	9,45

4.1.4 Pince à arrondir 250-400 mm

2950250400		Pince à arrondir 250-400 mm
Général		
A utiliser avec des tubes en		PEHD
Pour diamètres	[mm]	250-400 (SDR 11 maxi)
Matériau		Acier galvanisé
Force de déformation	[kN]	35000
Dimensions L×L×H	[mm]	680x210x370
Poids	[kg]	17,3
Poids de transport	[kg]	17,3

5. Mise en œuvre

5.1 Installation/arrondir

NOTE

Utilisez l'outil uniquement pour la plage de diamètres spécifiée. Les tubes avec un SDR plus important que SDR11 ne peuvent pas être arrondis avec la pince. Si l'outil est utilisé avec un tube ne correspondant pas au diamètre pour lequel il est conçu, il peut être endommagé.

Une prise en main sûre et une liberté de mouvement suffisante doivent être prévues.

Positionnez la pince à arrondir au niveau du tube à arrondir.

Positionnez la pince à arrondir suivant les flèches.



Serrez la pince à arrondir jusqu'au résultat souhaité.

NOTE

Si la pince à arrondir est utilisée pour préparer un tube pour l'électrosoudage avec un raccord, il est conseillé de laisser la pince à arrondir sur le tube jusqu'à la fin du temps de refroidissement du raccord.

5.2 Retrait

Réduisez la force appliquée sur le tube en desserrant la vis papillon jusqu'à que la pince à arrondir soit desserrée.

NOTE

Après avoir été desserrée, la pince à arrondir peut facilement tomber du tube. Un risque de blessure est présent. La pince à arrondir doit être maintenue après avoir été desserrée.

Retirez la pince à arrondir du tube.



Généralités

Lisez attentivement le manuel de service!
Respectez les instructions d'installations!
Se conformer aux réglementations nationales et internationales!



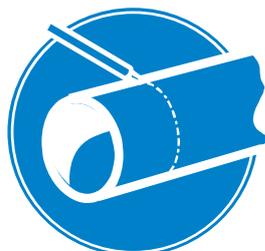
Grattez les surfaces

Nettoyez la saleté du tuyau!
Tracez la zone de soudage!
Utilisez des appareils grattoirs!



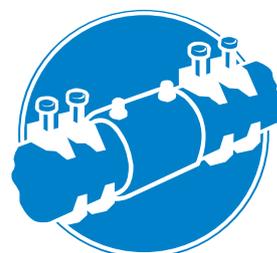
Nettoyage

Essuyiez toute la saleté du tube!
Utilisez un nettoyant approuvé!
Utilisez des chiffons non pelucheux!



Marquage

Ne touchez pas les surfaces nettoyées!
Marquer la profondeur d'insertion!
Utilisez des marqueurs approuvés!



Fixez les tuyaux

Utilisez des positionneurs!
Évitez la force mécanique!
Respectez le temps de refroidissement!

PF-Schweißtechnologie GmbH
Karl-Bröger-Straße 10
DE-36304 Alsfeld/Germany
Phone +49 6631 9652-0
E-Mail: info@pfs-gmbh.com
www.pfs-gmbh.com